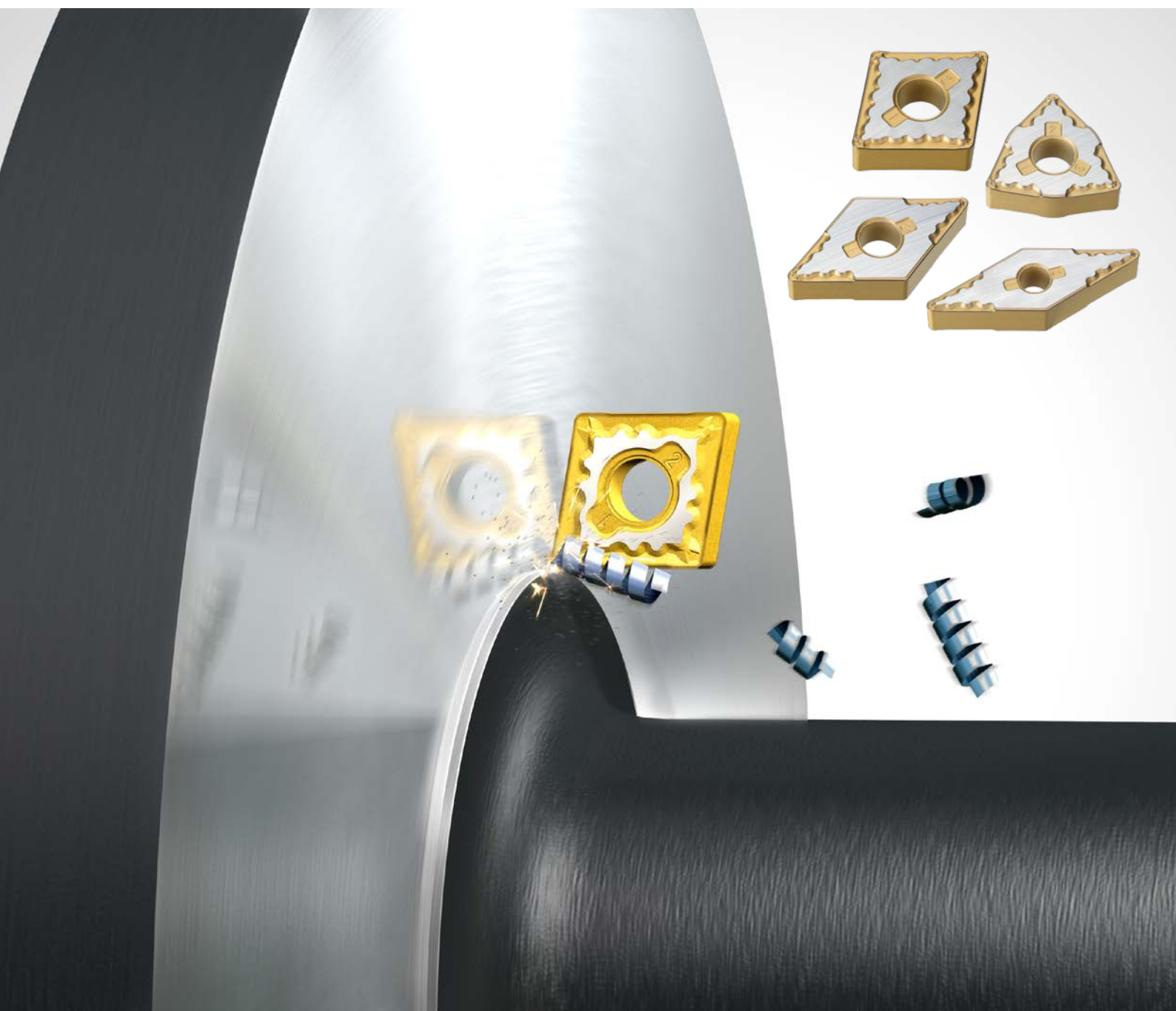


ŘADA MC6100

PŘINÁŠÍ ŠPIČKOVÝ VÝKON PŘI VYSOKORYCHLOSTNÍM
OBRÁBĚNÍ



ŘADA MC6100

MATERIÁLY S POVLAKEM CVD PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

Výrazné zvýšení stability a odolnosti proti opotřebení díky vylepšené přilnavosti povlaku a technologii orientace krystalů.

MC6115

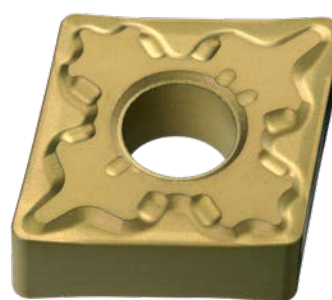
Pro vysokorychlostní soustružení

MC6125

První doporučení

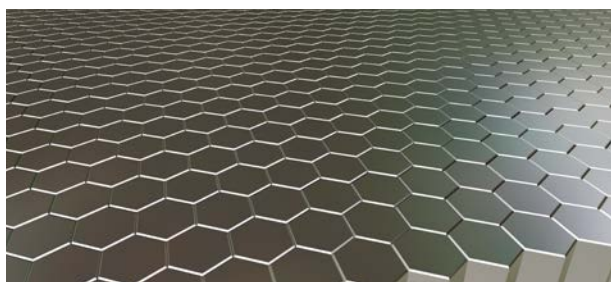
MC6135

Pro odolnost proti lomu



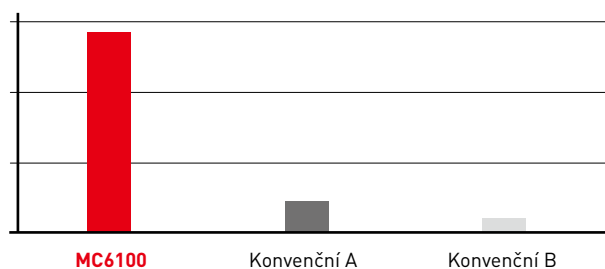
„SUPER“ NANO TEXTURE TECHNOLOGIE

Standardní technologie nanostrukturního povlaku byla zdokonalena a rozvinuta tak, že nyní představuje hlavní průmyslový standard pro růst krystalů u povlaků z Al_2O_3 . Technologie nanostrukturního povlaku Super zvyšuje trvanlivost nástroje a odolnost proti opotřebení díky procesu založenému na růstu jemných krystalů s vysokou hustotou.



ORIENTACE KRystalů

(Obrázek)

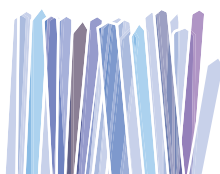


Poměr krystalových zrn Al_2O_3 se stejnou orientací



Běžné destičky s CVD povlakem

Velikost zrna a směr růstu nejsou rovnoměrné.



Nanostrukturní povlak

Byla vylepšena jednotnost velikosti zrn a směru růstu.



Nanostrukturní povlak „Super“

Byla výrazně vylepšena jednotnost směru růstu.

ŘADA MC6100

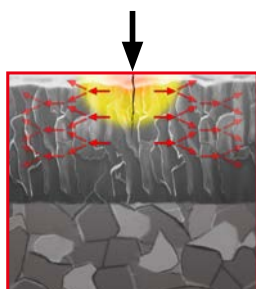
OCHRANA PŘED NÁHLÝMI LOMY

ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI VYDROLOVÁNÍ

Díky uvolnění tahového napětí v povlaku je zabráněno vzniku prasklin, ke kterým dochází při nestabilním obrábění. Řada MC6100 má v porovnání s běžnými destičkami s CVD povlakem o 80 % nižší tahové napětí.

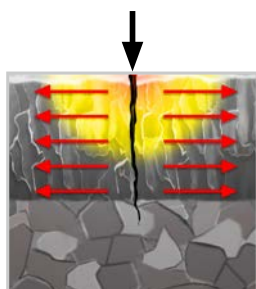
UVOLNĚNÍ TAHOVÉHO NAPĚTÍ

Rázové namáhání při obrábění



Snížené
tahové
napětí

Řada MC6100



Větší
tahové
napětí

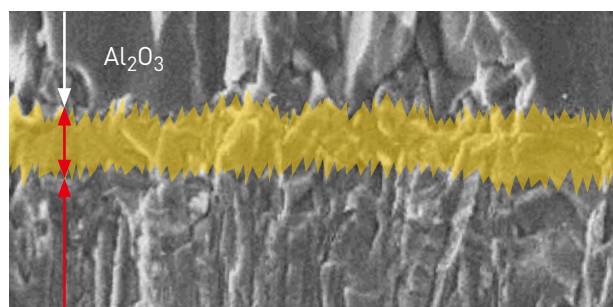
Běžné destičky s CVD povlakem

Řada MC6100 má díky povrchové úpravě mnohem menší úroveň napětí než běžné CVD povlaky. To při obrábění rozděluje sílu rázů a chrání před náhlými lomy.

Při obrábění vznikají v povrchu povlaku praskliny. Ty pak kvůli vysokému tahovému napětí ve struktuře povlaku pronikají povlakem až do substrátu. Toto je jednou z hlavních příčin náhlých poškození destiček.

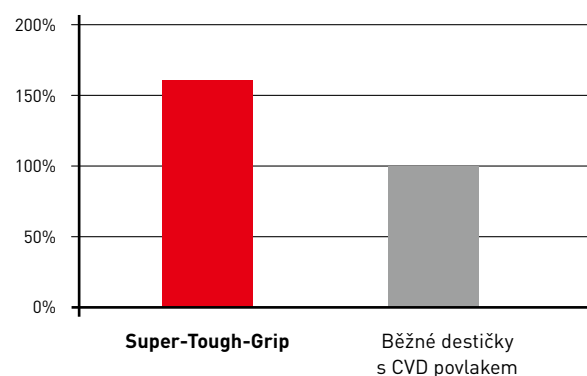
SUPER-TOUGH-GRIP

Vrstva Super Tough-Grip má jemnější krystalová zrna, která zvyšují přilnavost mezi povlaky.



[Obrázek]

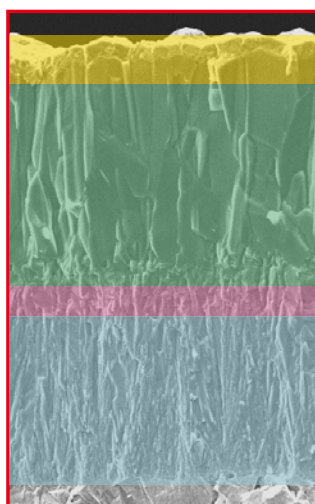
Hodnocení přilnavosti*



* Měření přilnavosti se provádí pomocí vrypového testu, který zaznamenává sílu potřebnou k odlupování vrstev povlaku.

MC6115

ŘADA MC6115 ZDOKONALUJE VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ A ZVYŠUJE EFEKTIVITU PROCESŮ ZNATELNÝM ZVÝŠENÍM ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM



Vnější vrstva

Lepší identifikace opotřebení rohového bříty.

Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturním povlakem „Super“

Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.

Super Tough-Grip

Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.

Vrstva TiCN s jemnými zrny

Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

VYLEPŠENÝ VNĚJŠÍ POVLAK (VRSTVA)

Vnější vrstva řady MC6115 zabraňuje přitavování třísek a zvyšuje tak rozměrovou přesnost a zlepšuje hrubost povrchu součástí. Umožňuje také snáze rozpoznat, jestli lze rohový břit i nadále používat k obrábění.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408-MH
V_c (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
a_p (mm)	1.5
Režný režim	Suché obrábění

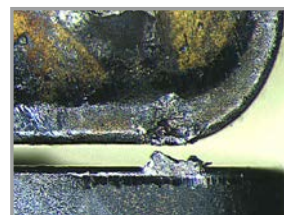
Výsledky

Při porovnání vysoké pevnosti bříty utvařeče MH s konvenčním utvařečem třísky s nízkým odporem je vidět, že materiál MC6115 dosahuje jak vysoké odolnosti proti tvorbě nárustků, tak i odolnosti proti opotřebení.

PO 2 MINUTÁCH OBRÁBĚNÍ CHROMOVÉ OCELI



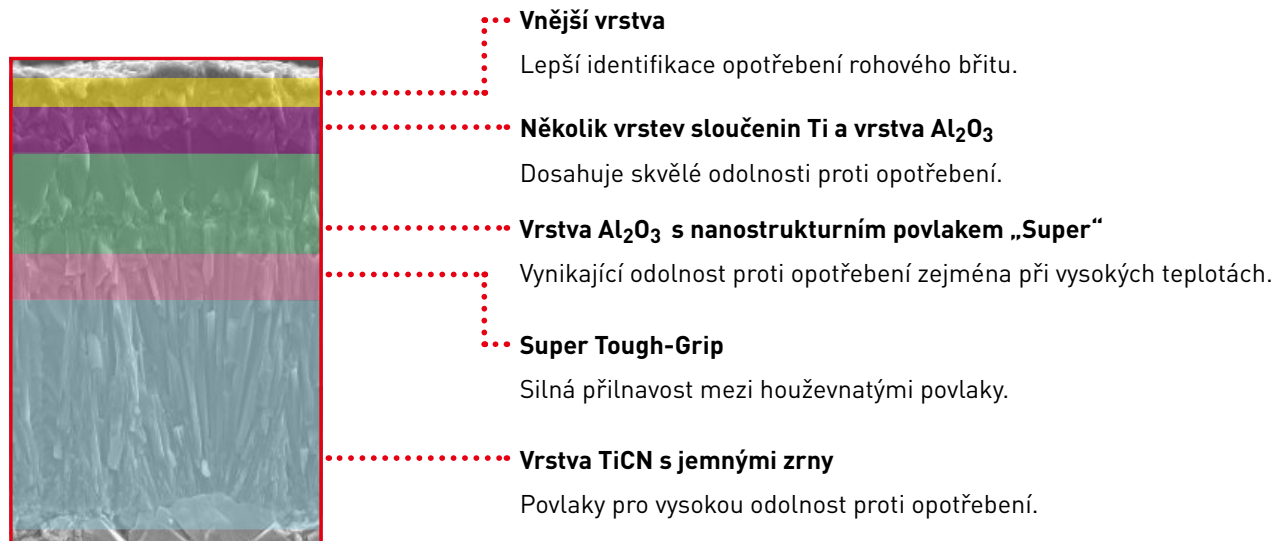
MC6115
Utvařeč MH



Běžná destička s CVD povlakem

MC6125

PRVNÍ DOPORUČENÁ SORTA PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI
PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE PŘI STABILNÍM VÝKONU
PRO ŠIROKÝ ROZSAH APLIKACÍ



SPECIÁLNÍ HLADKÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MC6125 používá na břitu novou povrchovou úpravu pro zvýšení stability. Navíc je jedna vrstva vyrobena se speciálním hladkým povrchem, který zajišťuje vyšší přilnavost a umožňuje širokou škálu použití.

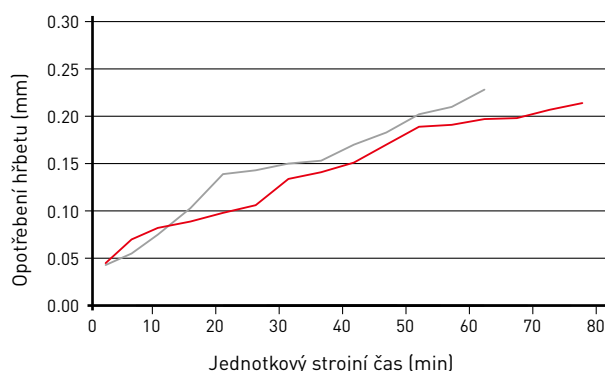
PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408-MH
V_c (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
a_p (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění

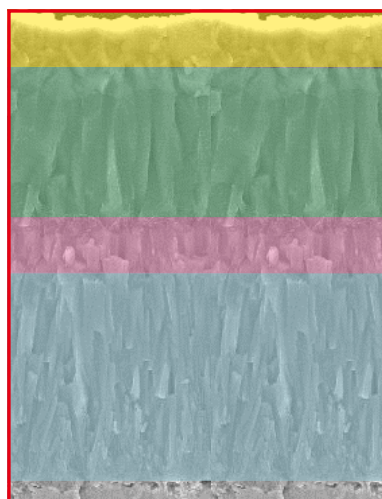
Výsledky

Povrchová úprava zlepšuje stabilitu a zajišťuje delší životnost nástroje.



MC6135

OPTIMÁLNÍ VŠESTRANNOST OD PLYNULÉHO AŽ PO PŘERUŠOVANÉ OBRÁBĚNÍ



- **Vnější vrstva**
Lepší identifikace opotřebení rohového břitu.
- **Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturním povlakem „Super“**
Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.
- **Super Tough-Grip**
Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.
- **Vrstva TiCN s jemnými zrnky**
Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

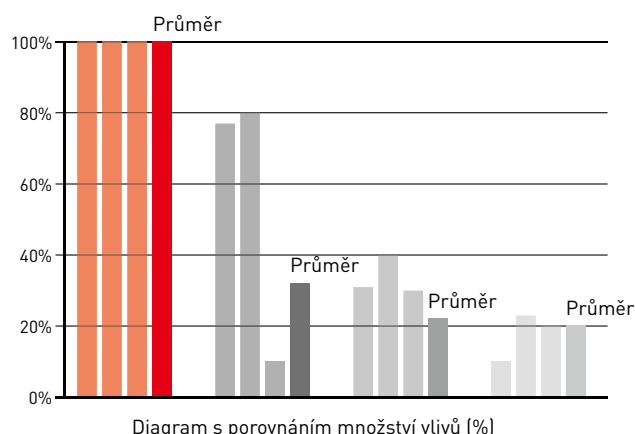
TENČÍ POVLAKY OPTIMALIZOVANÉ PRO OBECNÉ ÚČELY OBRÁBĚNÍ

Technologie ovládání orientace krystalů umožňuje tenčí, ale stále účinně odolné povlaky poskytující lepší odolnost vůči lomu a opotřebení, která je optimální pro obecné účely použití. (o 50 % tenčí v porovnání s naším obvyklým povlakem).

OBRÁBĚNÍ 1.7225: POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

MC6135 vykazuje vysokou stabilitu dokonce během přerušovaného řezu a lze jej použít v široké oblasti aplikací.

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	2.5
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Předem stanovená mez životnosti nástroje nebo až do zničení se zhoršující výkon.



ŘADA MC6100

VÝBĚROVÁ KRITÉRIA A APLIKAČNÍ ROZSAH

Materiál	Řezný režim	Nástrojový materiál
P Oceli	Plynulý řez	
		Nízký MC6115
		Střední MC6125
		Vysoký MC6135
	Přerušovaný řez	

P	CVD
P10	MC6115
P20	MC6125
P30	
P40	MC6135
P50	



FPH UTVAŘEČ

PRO NÍŽŠÍ HLOUBKU ŘEZU A DOKONČENÍ VYSOKÝM POSUVEM

Kombinace pozitivní geometrie řezné hrany a dvoustupňového výstupku utvařeče optimalizuje u menších hloubek řezu spolu s vyšší rychlostí posuvu tvorbu třísky, čímž zkracuje dobu obrábění.

Hlavní utvařeč

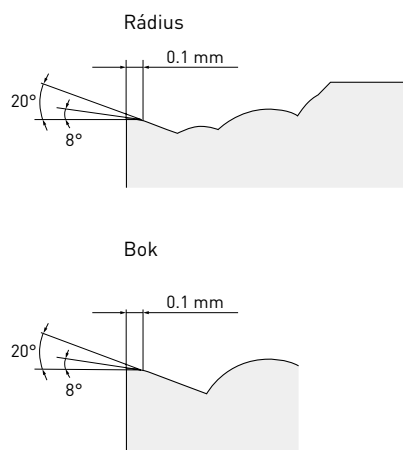
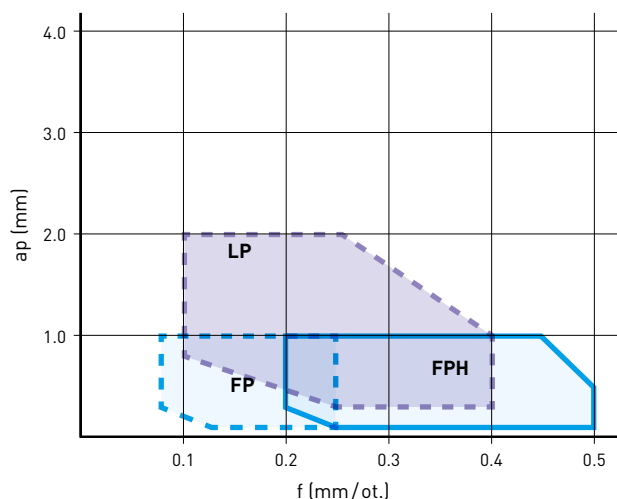
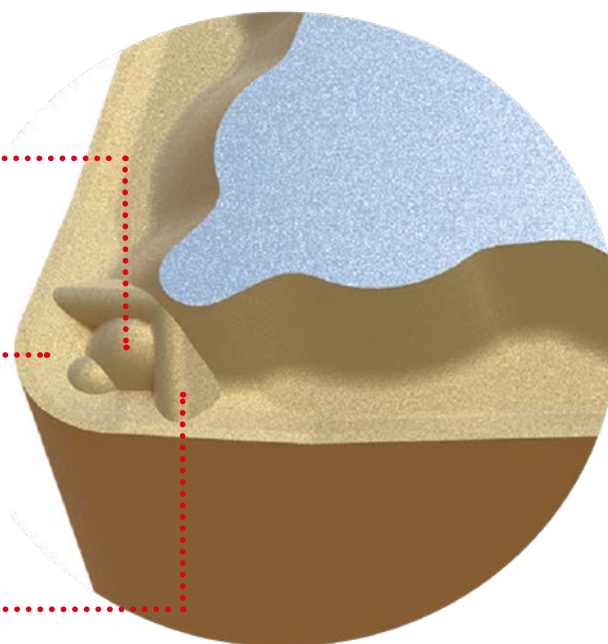
Poskytuje konzistentní efekt utváření i pro silnější třísky při vysokých rychlostech posuvu.

Pozitivní geometrie

Optimální rovnováha mezi ostrostí a odolností vůči lomu.

Vedlejší utvařeč

Umožňuje vhodné utváření třísky při kopírovacím soustružení s různými hloubkami řezu.



NÁVOD K POUŽITÍ

1. Při použití utvařeče FPH dodržujte hloubku řezu 1 mm nebo méně a rychlost posuvu na otáčku 0.2 mm/ot nebo více.
2. Pokud je hloubka řezu 1 mm nebo více, doporučujeme použít LP utvařeč.
3. Pokud je rychlost posuvu na otáčku menší než 0.2 mm/ot, doporučujeme utvařeč třísky FP.

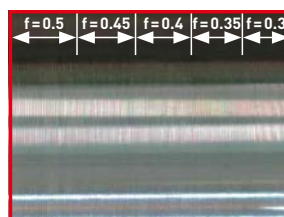
FPH UTVAŘEČ

ŘEZNÝ VÝKON

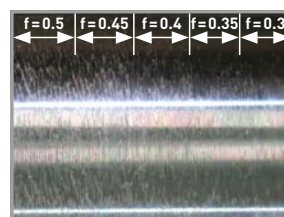
ČSN 15 142 (42CrMo4): POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK A VÝSLEDNÉHO POVRCHU

Utvařec třísky FPH má vynikající vlastnosti pro optimální utváření třísky a proto lze vždy očekávat velmi dobrý obrobený povrch.

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	CNMG120408- MC6125
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	Viz. obrázky vpravo
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Mokrý obrábění



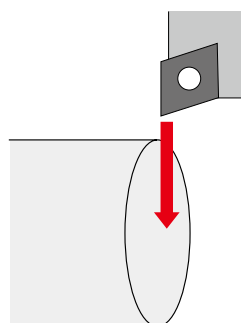
MC6125 + FPH



Konvenční

POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	DNMG150408-
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Suchý obrábění

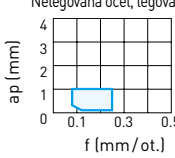
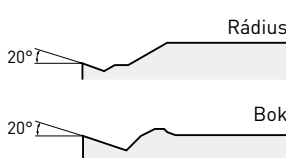
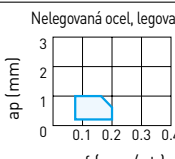
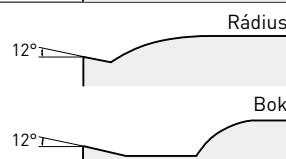
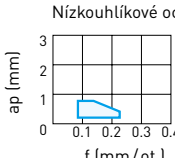
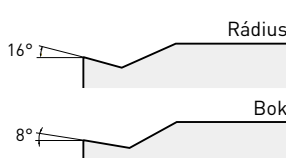
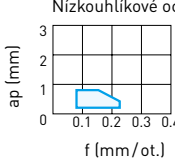
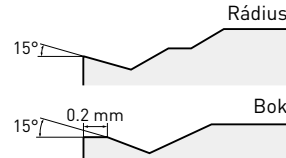


FPH	Konvenční utvařec třísky pro dokončování	Konvenční utvařec třísky pro lehký řez
Tříska dělaná na ideální délku.	Přílišné dělení často způsobuje škrábance na finálním povrchu.	Vytvářejí se dlouhé třísky. Existuje vysoké riziko, že se tříska omotá o obrobek a následně přeruší proces obrábění.

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky	Řez geometrií	
			DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ	
M		PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI Kontrolovaný odvod třísek během obrábění vysokým posuvem zabraňuje tomu, aby materiál obrobku poškodzovaly třísky. Velký úhel skonu omezuje hlučnost vibrací a deformaci při obrábění materiálu obrobků s nízkou pevností.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	
		PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	
		ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELI Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu. Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu.	Nízkouhlíkové oceli 	
		PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELI Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro dokončování nízkouhlíkových ocelí.	Nízkouhlíkové oceli 	

1/4

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance

Charakteristiky

Řez geometrií

LEHKÝ ŘEZ

LP

PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ

Stabilní odvod třísky při rozsahu lehkého řezu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

SH

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ

Použitelný pro malé hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 160 – 250 HB.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

SA

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ

Vynikající odvod třísky při malých hloubkách řezu. Zvlněné ostří umožňuje kopírovací soustružení a podsoustružování. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 200 – 300 HB.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

SW

HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ A LITINY

Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Konstrukce Wiper pro zvýšenou produktivitu a zlepšenou jakost povrchu.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

SY

PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NÍZKOUHLÍKOVÉ OCELI

Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro lehký řez nízkouhlíkové oceli.

Nízkouhlíkové oceli

2/4

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance

Charakteristiky

Řez geometrií

STŘEDNÍ ŘEZ

MP

PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI

Vhodný pro střední až lehký řez.
Geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování a podsoustružování. Geometrie bříty pro optimální vyváženost mezi ostrostí a odolností proti lomu.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MS

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ

Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu.
Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost bříty. Použitelný pro třídy kromě MP9005, MP9015, MP9025, MT9015.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MA

PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI

Ideální pro univerzální obrábění.
Pozitivní fazetka umožňuje ostrý řez.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MH

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI

Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost bříty.
Dobrý odvod třísky s vhodnou prohlubní pro třísku.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Standardní

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI

Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost bříty.
Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost bříty.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MW

HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO STŘEDNÍ ŘEZ PŘI OBRÁBĚNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELI A LITINY

Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv.
Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

R/L-ES

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NEREZOVÉ OCELI

Dobrá rovnováha mezi pevností bříty a ostrostí.
Utvařeč pro pravo i levostranný jednosměrný odvod třísky.

Korozivzdorná ocel

HRUBOVÁNÍ

RP

PRVNÍ VOLBA PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI

Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry.
Dobře vyvážená pevnost bříty a nízký řezný odpor díky vhodnému úhlu čela.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

GH

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI A LITINY

Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry.
Kombinace široké fazetky a velké prohlubně pro třísku umožňuje vysoké rychlosti posuvu.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

3/4

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance

Charakteristiky

Řez geometrií

TĚŽKÝ ŘEZ

HX

PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI

Pokrývá střední rozsah oblasti těžkého řezu. Díky rovnému břitu a zkosení, poskytuje rovnováhu mezi ostrostí a pevností. Variabilní fazetka a vlnitý utvařec pro dobrý odvod třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HX geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 14 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.2 to 1.4 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.8 mm/ot.

Diagram showing the HX geometry with a top view angle of 23° and a side view angle of 21°. The top view shows a radius of 0.43 mm and a side view shows a radius of 0.52 mm.

HL

PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI

Nízký odpor kvůli téměř ploché fazetce. Dosahuje vysoké schopnosti lámání třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HL geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 8 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.1 to 0.7 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.4 mm/ot.

Diagram showing the HL geometry with a top view angle of 15°. The top view shows a radius of 0.34 mm.

HR

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI

Vysoká pevnost břitu. Vynikající odvod třísky dokonce s velkým posuvem a velkou hloubkou řezu.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HR geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 14 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.2 to 1.8 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.8 mm/ot.

Diagram showing the HR geometry with a top view angle of 20°. The top view shows a radius of 0.58 mm.

HV

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI

Pokrývá horní oblast těžkého řezu. Široká fazetka a velké zkosení nabízí vysokou pevnost břitu. Široký utvařec zabraňuje hromadění třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HV geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 14 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.2 to 1.4 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.8 mm/ot.

Diagram showing the HV geometry with a top view angle of 20°. The top view shows a radius of 0.68 mm.

HZ

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI

Pokrývá dolní oblast těžkého řezu. Nízký řezný odpor díky pozitivní geometrii a zaoblené hraně. Kapkovité výstupky zlepšují kontrolu třísky, aniž by zvyšovaly řezný odpor.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HZ geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 14 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.2 to 1.4 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.8 mm/ot.

Diagram showing the HZ geometry with a top view angle of 22°. The top view shows a radius of 0.42 mm.

HM

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI A NEREZI

Ploška poskytuje vynikající rovnováhu mezi pevností řezné hrany a její ostrostí.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

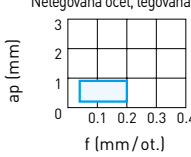
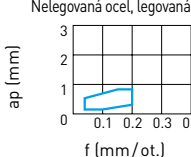
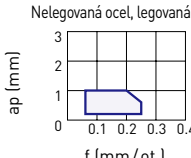
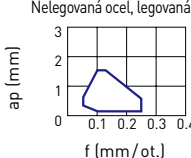
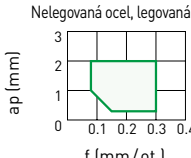
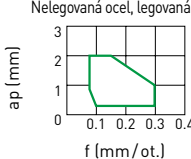
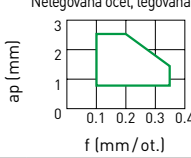
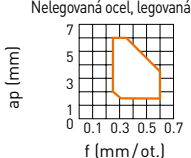
Graph showing ap (mm) vs f (mm/ot.) for HM geometry. The y-axis (ap) ranges from 0 to 14 mm, and the x-axis (f) ranges from 0.2 to 1.8 mm/ot. The curve shows a peak around f = 0.8 mm/ot.

Diagram showing the HM geometry with a top view angle of 16°. The top view shows a radius of 0.32 mm.

4/4

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

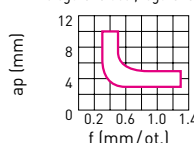
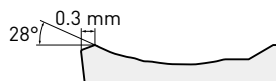
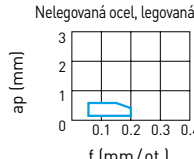
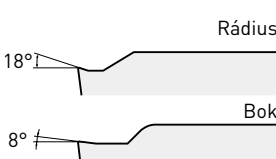
5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky		Řez geometrií	
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M		PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Výstupek utvařeče na špičce rádiusu kontroluje třísky i při malé hloubce řezu. Udrží pevnost bříty v rohu a zabraňuje náhlým zlomům.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 6° Bok 6°
		ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 18° Bok 8°
LEHKÝ ŘEZ				
M		PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Velký úhel čela zajišťuje ostrost bříty. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 18° Bok 8°
		HLADÍCÍ DESTIČKA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost bříty.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 20° 0.12 mm 12° Bok 16° 0.12 mm 8°
STŘEDNÍ ŘEZ				
M		PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti zlomení díky plochému bříty. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor a snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 18° 0.1 mm Bok 18° 0.1 mm
		ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu bříty. Dvojitý utvařeč kulatý tvar čela umožňují široký rozsah odvodu třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 20° 0.18 mm 12° Bok 20° 0.18 mm 12°
		HLADÍCÍ DESTIČKA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Rádus 18° 0.2 mm 7° Bok 18° 0.2 mm 7°
		ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY Vývážnost pevnosti a ostrosti bříty díky kombinaci plochého bříty a velkého úhlu čela.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 	Bok 15° 0.2 mm

1/1

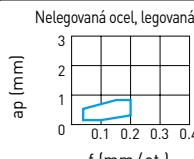
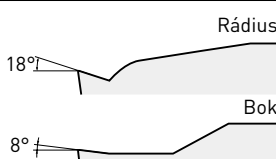
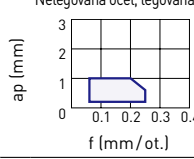
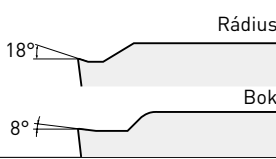
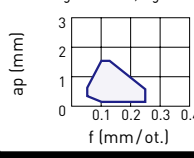
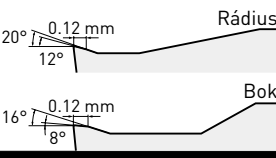
ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky	Řez geometrií	
TĚŽKÝ ŘEZ				
M		UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Utvařeč se širokou drážkou zabraňuje uvíznutí třísek při velkých hloubkách řezu. Malé důlky zlepšují odvod třísky při malých hloubkách řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  	
RR				
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M		ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Odvod třísky se zlepšuje tím, že geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  	
SVX				

1/1

11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií	
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ					
M		PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 		
	FV				
LEHKÝ ŘEZ					
M		PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Velký úhel čela zajišťuje ostrost břitu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 		
	LP				
M		DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH OCELÍ, LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břitu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel 		
	SW				

1/1

1/1

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance

Charakteristiky

Řez geometrií

STŘEDNÍ ŘEZ

MP

PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ

Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti lomu díky ploché fazetce bříty. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor, snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

MV

PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY

Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu bříty. Dvojitý utvařec na čele umožňuje široký rozsah odvodu třísky.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

Standardní

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI

Standardní, univerzální utvařec.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

PRO LITINU

Ploché čelo

UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ LITIN

Ploché čelo.

Nejúčinnější pro nestabilní obrábění díky vysoké pevnosti bříty.

Nelegovaná ocel, legovaná ocel

1/1

1/1

MC6115

ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM SUCHÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění



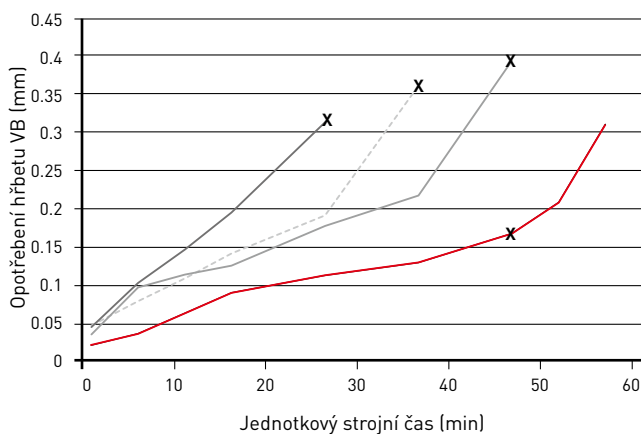
MC6115
10 min



Konvenční A
10 min

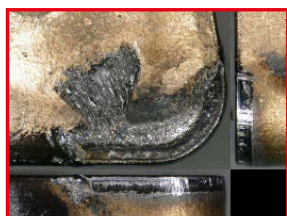


Konvenční B
8 min



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.2067: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	1.2067
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



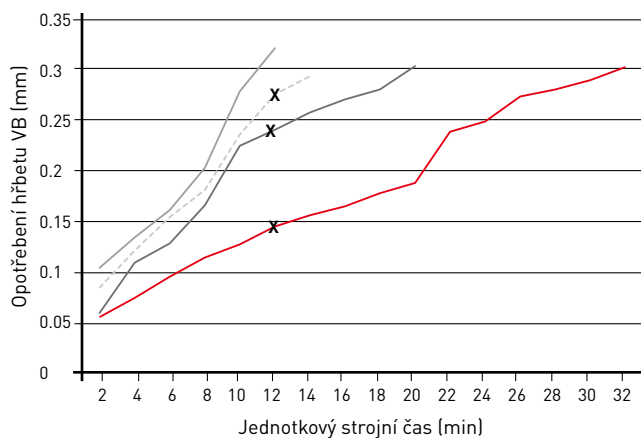
MC6115
12 min



Konvenční A
12 min



Konvenční B
12 min



MC6115 – ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7225: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	350
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



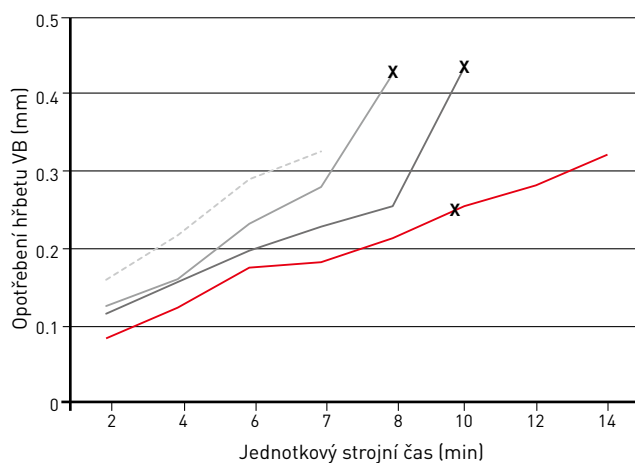
MC6115
10 min



Konvenční A
10 min



Konvenční B
8 min

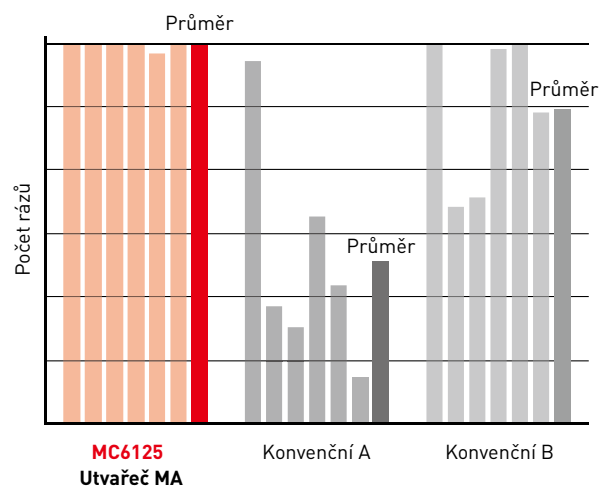


MC6125

ŘEZNÝ VÝKON

POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

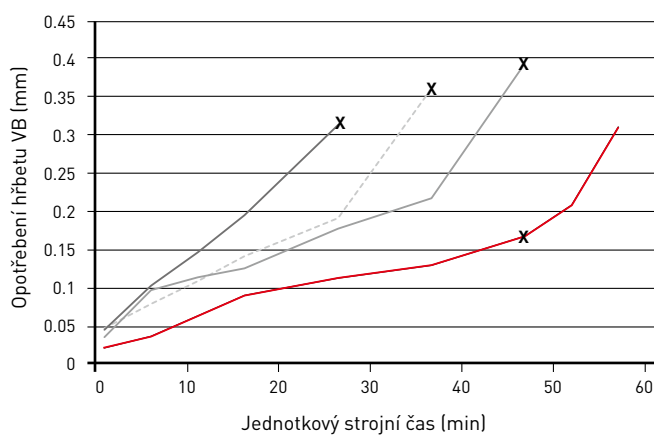
Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



MC6125
46 min



Konvenční A
46 min

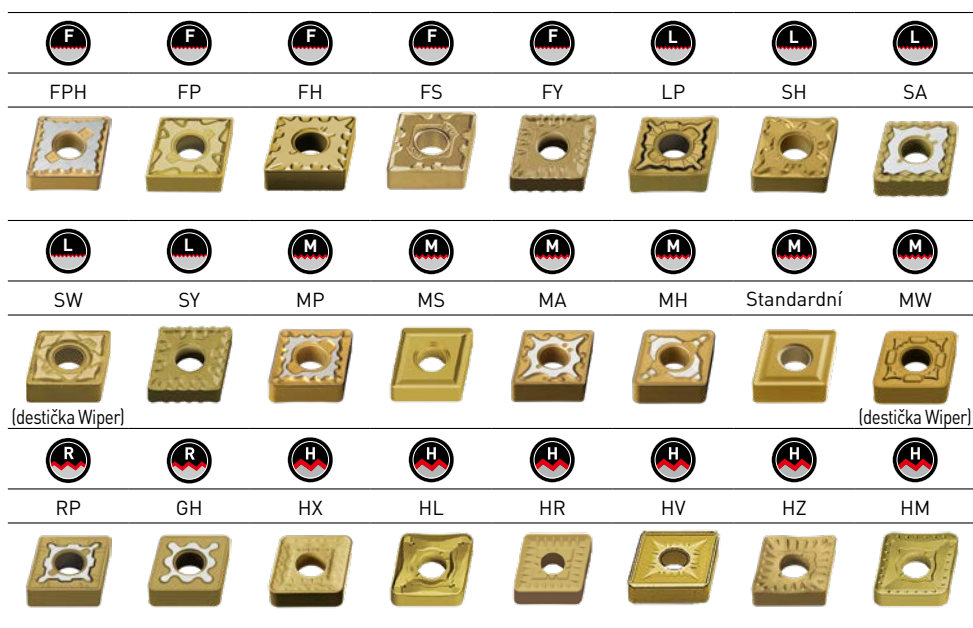
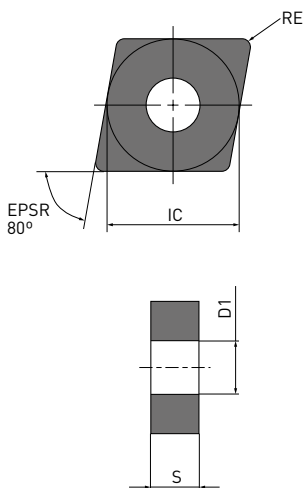


CNMG, CNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CNMG, CNMM



Objednací kód	    	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)



CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW CNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HL	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HM	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

(10 destiček v jedné krabici)

*1 Tento RP utvařec je jednostranný.

● / ★ = Rozšíření

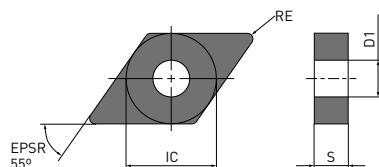
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

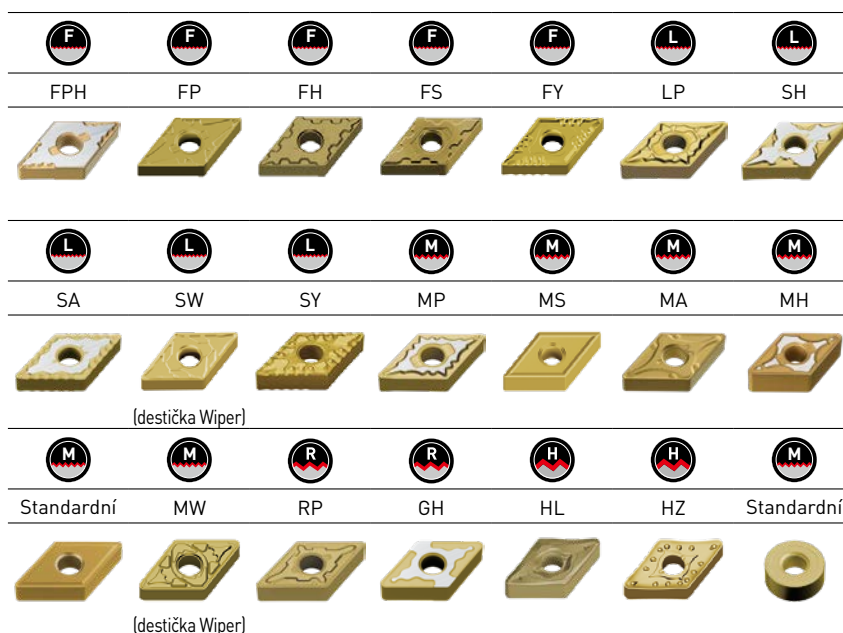
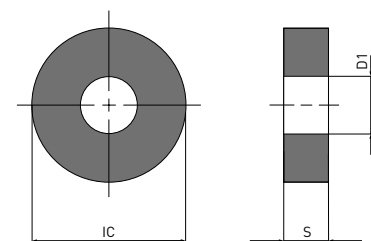
NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG



Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)



● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

52 

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

3/3

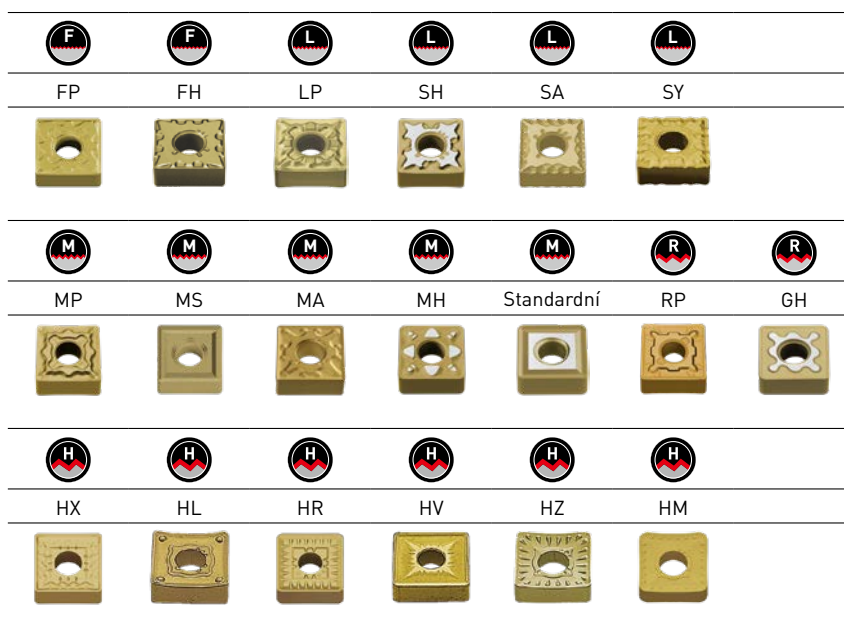
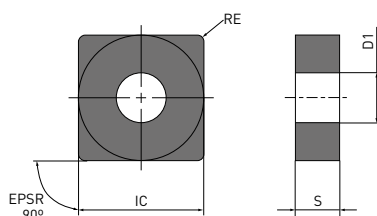
(10 destiček v jedné krabici)

SNMG, SNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SNMG, SNMM



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

[10 destiček v jedné krabici]

SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

52 

SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW SNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW SNMM250732-HX	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW SNMM250732-HR	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HM	H	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW SNMM250732-HM	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

(10 destiček v jedné krabici)

*1 Tento RP utvařec je jednostranný.

● / ★ = Rozšíření

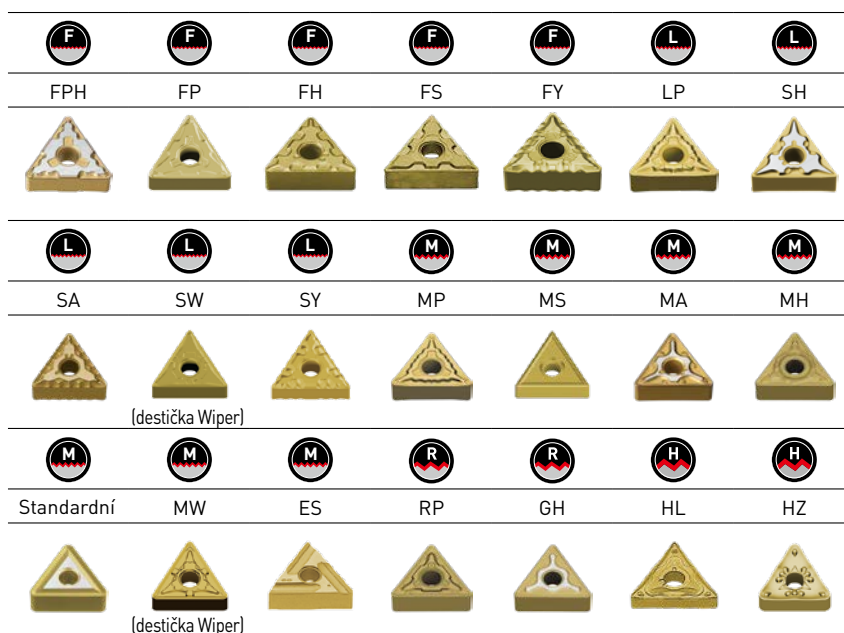
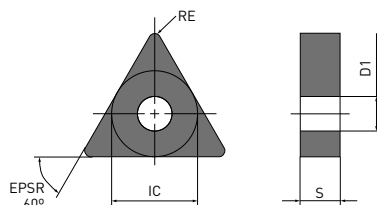
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TNMG, TNMX, TNMM



Objednací kód								
					MC6115	MC6125	MC6135	
TNMG160404-FPH	F				●	●	●	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-FPH	F				●	●	●	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160412-FPH	F				●	●	●	9.525 4.76 1.2 3.81
TNMG160402-FP	F				★	★	★	9.525 4.76 0.2 3.81
TNMG160404-FP	F				●	★	★	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-FP	F				★	★	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160412-FP	F				★	★	★	9.525 4.76 1.2 3.81
TNMG160402-FH	F				★	★	★	9.525 4.76 0.2 3.81
TNMG160404-FH	F				●	★		9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-FH	F				●	★	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160404-FS	F					★	★	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-FS	F					★	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160404-FY	F				●	●	★	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-FY	F				●	★	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160404-LP	L				●	●	★	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-LP	L				●	●	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG160412-LP	L				●	●	★	9.525 4.76 1.2 3.81
TNMG220408-LP	L				●	●	★	12.7 4.76 0.8 5.16
TNMG220412-LP	L				●	●	★	12.7 4.76 1.2 5.16
TNMG160404-SH	L				★	★	★	9.525 4.76 0.4 3.81
TNMG160408-SH	L				★	★	★	9.525 4.76 0.8 3.81
TNMG220408-SH	L				★	★		12.7 4.76 0.8 5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)



● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

3/3

[10 destiček v jedné krabici]

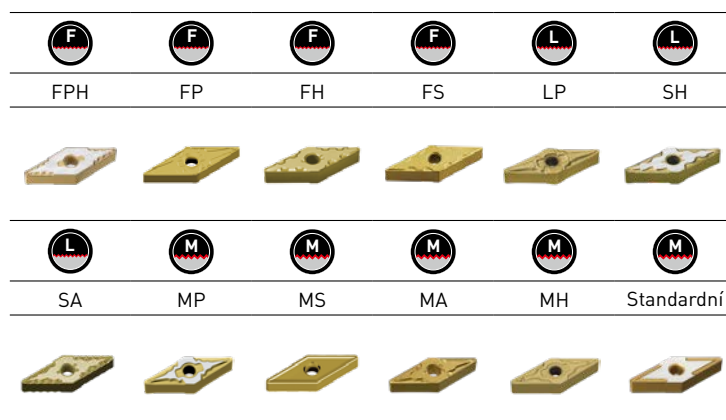
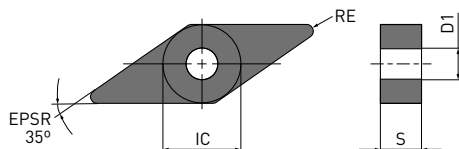


VNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VNMG



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

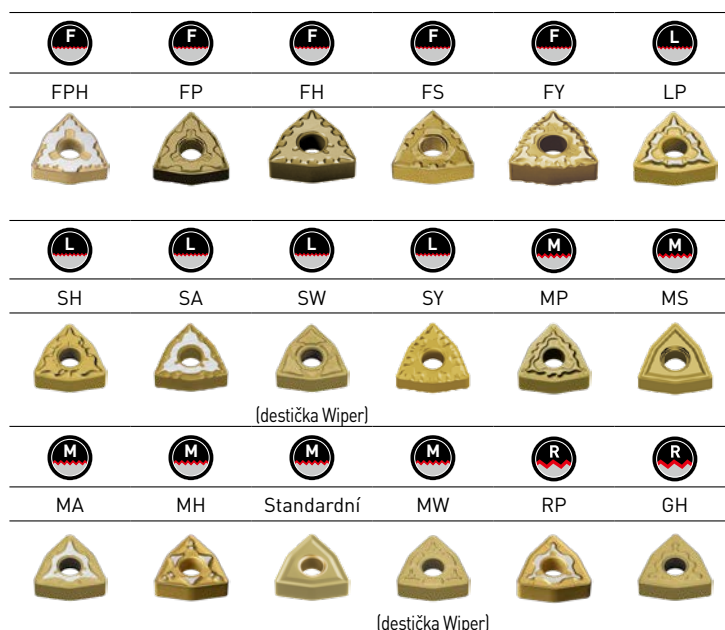
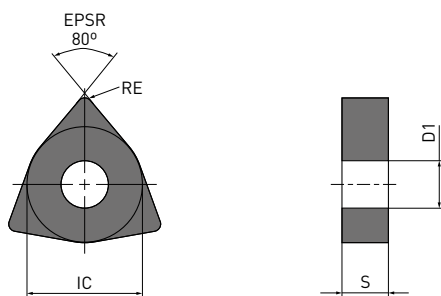
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WNMG



Objednávací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L	★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L	●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

[10 destiček v jedné krabici]

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednávací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

[10 destiček v jedné krabici]



WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

[10 destiček v jedné krabici]

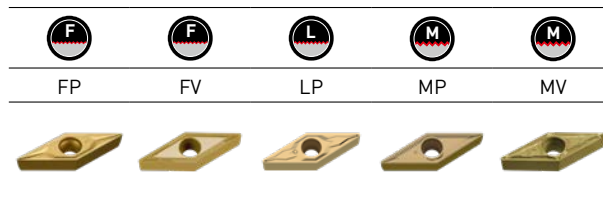
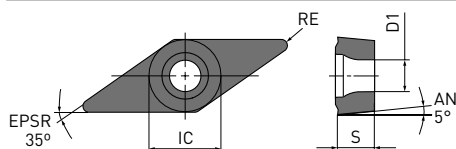
52 

VBMT

5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VBMT



Objednací kód	  	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VBMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M		●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M		★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

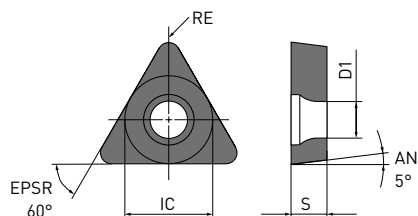
55 

TBMT, WBMT

5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TBMT



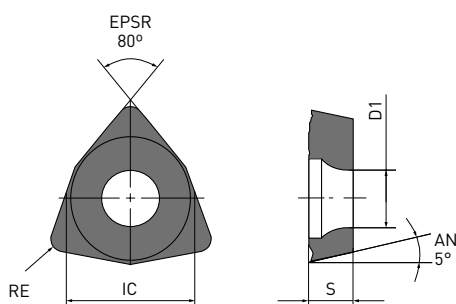
FV



MV



WBMT



Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

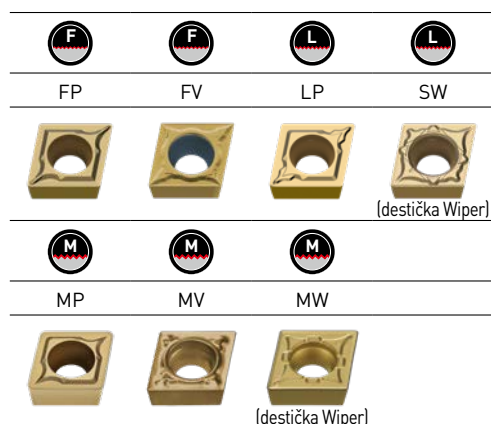
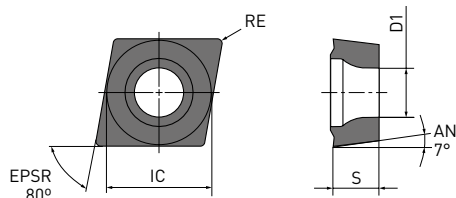


CCMT, CCMH

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CCMT, CCMH



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)



CCMT, CCMH – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP	M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

2/2

(10 destiček v jedné krabici)

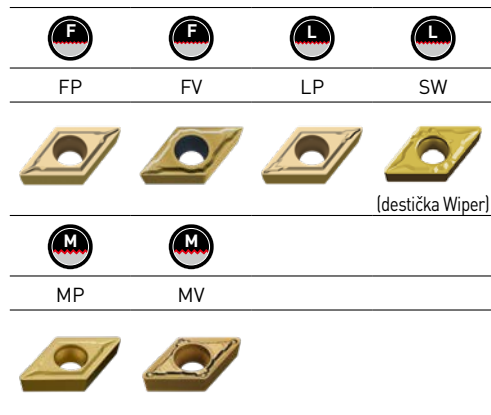
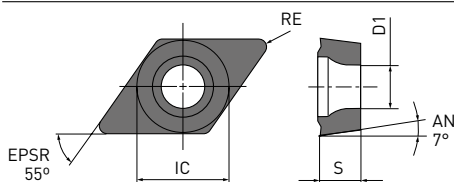
55 

DCMT, DCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DCMT, DCMX



Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)



DCMT, DCMX – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

2/2

[10 destiček v jedné krabici]

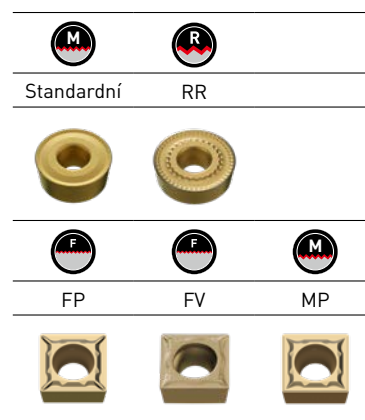
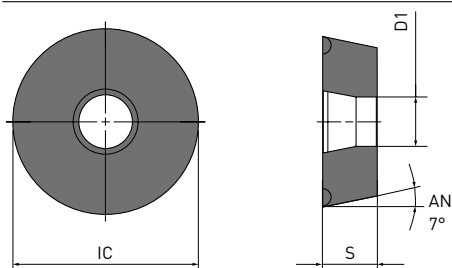


RCMT, RCMX, SCMT

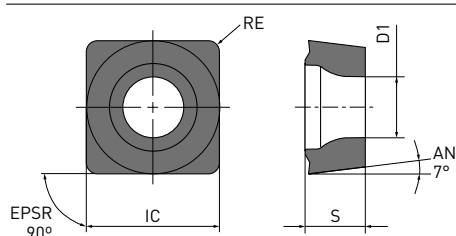
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

RCMT, RCMX



SCMT



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

1/1

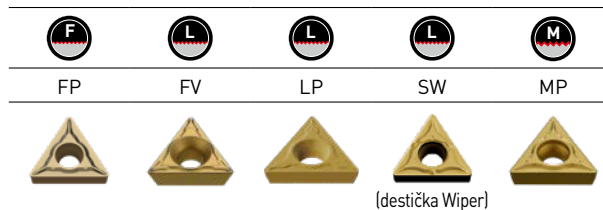
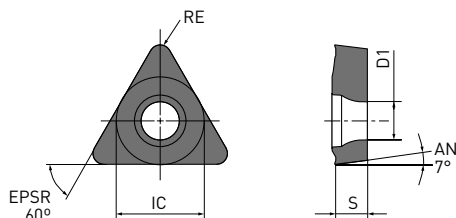
[10 destiček v jedné krabici]

TCMT, TCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TCMT, TCMX



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TCMT090202-FP	F	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F	●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M	●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

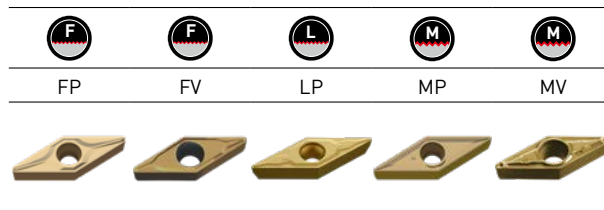
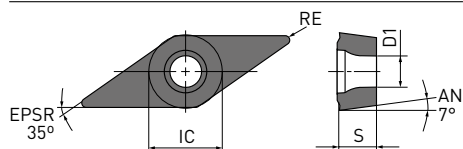
55

VCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VCMT



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VCMT080202-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L	●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L	●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

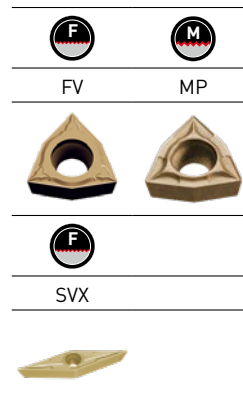
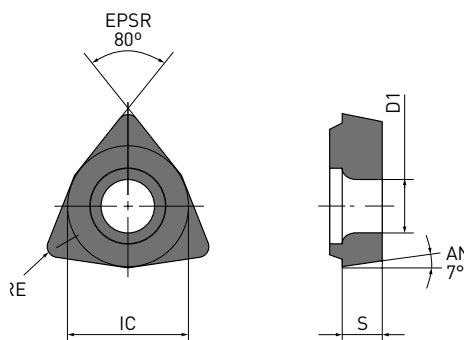


WCMT, XCMT

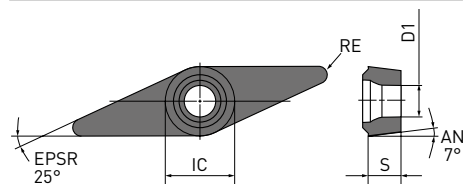
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WCMT



XCMT



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WCMT020102-FV	F		●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F		●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F		●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F		●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F		●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F		●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F		●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F		●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

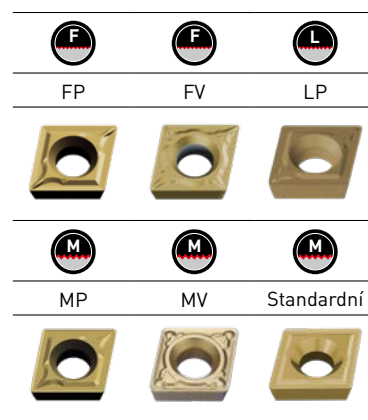
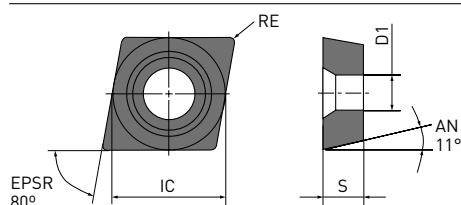


CPMH

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CPMH



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CPMH080202-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F		★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F		★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L		●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L	●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L		●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M	★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M	★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M	★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M	★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

1/1

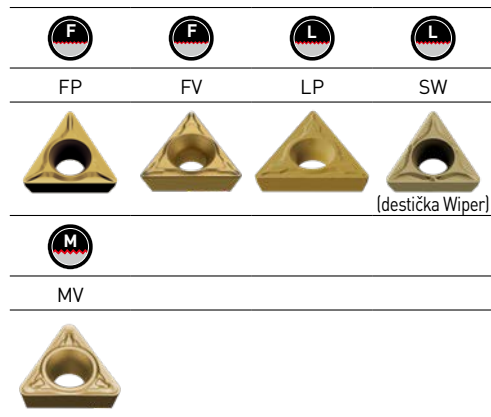
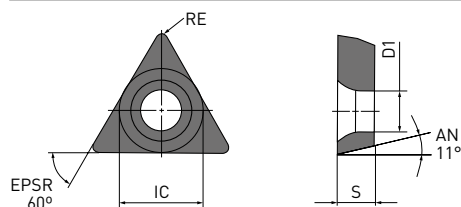
[10 destiček v jedné krabici]

TPMH, TPMX

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TPMH, TPMX



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH090202-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F		★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F		★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)

TPMH, TPMX – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
								2/2

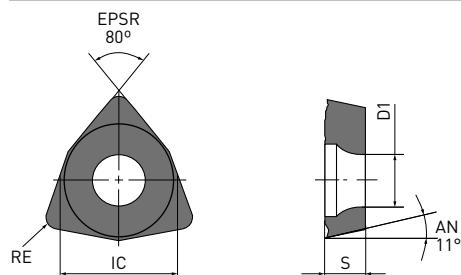
[10 destiček v jedné krabici]

WPMT

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WPMT



MV



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

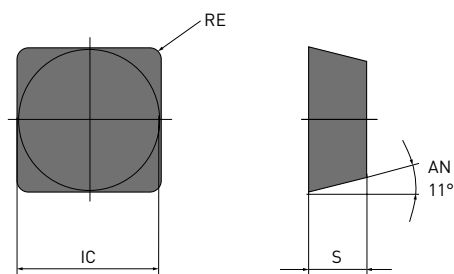


SPMR, SPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

SPMR, SPMN



Standardní Ploché čelo



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

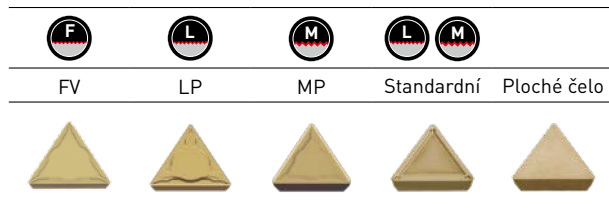
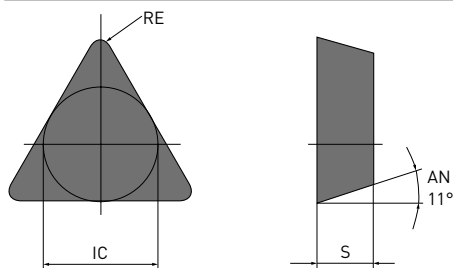


TPMR, TPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

TPMR, TPMN



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMR160304-FV	F		●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M	●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M	●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M	●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M	●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—	●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—	★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—	●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—	●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—	★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—	★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—	★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—	★			12.7	4.76	1.2	—

1/1

(10 destiček v jedné krabici)



ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	F L M R H		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB		F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80	
			F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80	
			L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20	
			L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20	
P Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB		F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00	
			F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
			F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
			L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
			L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
			L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
			M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
			M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
			M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
			M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
			M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
			M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
			M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
			M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
			R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
			R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
			R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
			R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
			H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
			H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
			H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00	
			H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00	

1/3

1/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky				Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB		F	1	MC6125	FPH		300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
				F	1	MC6115	FP		250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
				F	2	MC6125	FP		275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
				L	1	MC6115	LP		250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	2	MC6125	LP		275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	3	MC6115	SH		250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	4	MC6125	SH		275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	5	MC6115	SA		250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	6	MC6125	SA		275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
				L	7	MC6115	SW		250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
				L	8	MC6125	SW		275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
				M	1	MC6125	MP		250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
				M	2	MC6135	MP		205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
				M	3	MC6125	MA		250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
				M	4	MC6135	MA		205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
				M	5	MC6125	MH		250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
				M	6	MC6135	MH		205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
				M	7	MC6125	Std		250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
				M	8	MC6135	Std		205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
				M	9	MC6125	MW		250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
				M	10	MC6135	MW		205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
				R	1	MC6135	RP		190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
				R	2	MC6125	RP		235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
				R	3	MC6135	GH		190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
				R	4	MC6125	GH		235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
				H	1	MC6135	HX		170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
				H	2	MC6125	HX		210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
				H	3	MC6135	HV		140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
				H	4	MC6125	HV		175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

2/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky					Nástrojový materiál	Vc	f	ap
			Priorita							
P	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	+	F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			+	F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			+	F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			+	L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			+	M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			+	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			+	M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			+	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			+	M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			+	M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			+	M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			+	M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			+	M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			+	M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			+	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			+	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			+	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			+	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			+	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			+	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00

3/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB		F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
P Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB		F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/2

1/2

- Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
- Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.



ŘADA MC6100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky			Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nelegované oceli, legované oceli	280 – 350 HB	●	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✚	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✚	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2

- Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
- Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.



ŘADA MC6100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

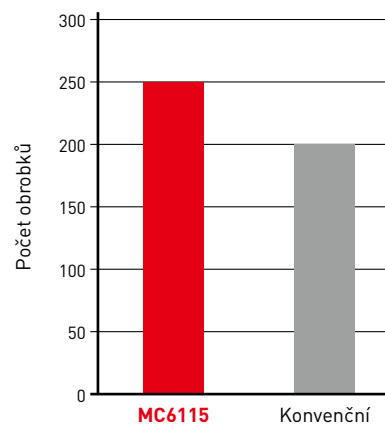
Materiál	Vlastnosti	Podmínky			Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✚	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✚	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

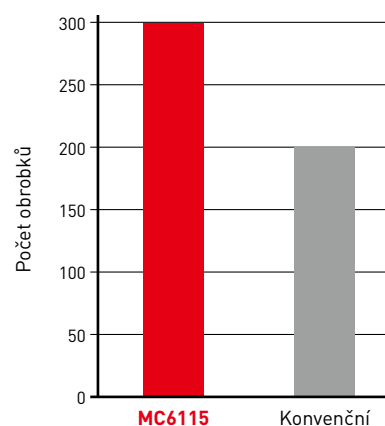
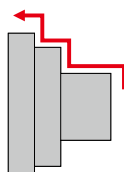
MC6115

PŘÍKLADY POUŽITÍ

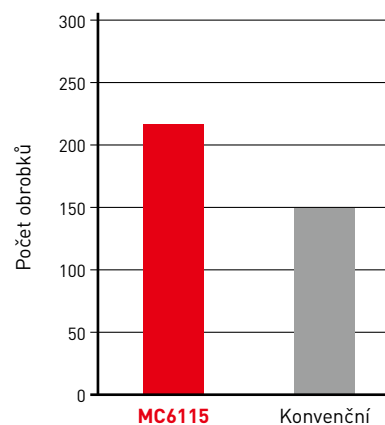
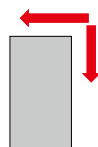
Nástroj	WNMG080412-MP
Materiál	DIN 20MnCr5
Komponenta	Strojní součásti
Použití	Čelní soustružení
Vc (m/min)	235
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	1.0
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Jakostní třída MC6115 ve srovnání s běžným produktem dosahovala dlouhou životnost nástroje s vynikající odolností proti opotřebení a stabilním řezem.



Nástroj	WNMG080408-MP
Materiál	DIN 41Cr4
Komponenta	Náboj
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.25–0.35
ap (mm)	1–2.5
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Špičková odolnost proti opotřebení ve srovnání s běžnými produkty znamená prodloužení životnosti nástroje.



Nástroj	DNMG150612-SA
Materiál	Ložisková ocel
Komponenta	Ložiskové díly
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	260
f (mm/ot.)	0.3–0.35
ap (mm)	0.5
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Extrémní odolnost vůči vydrolování dosáhla 150 % životnosti nástroje a umožnila snadnou identifikaci opotřebení.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

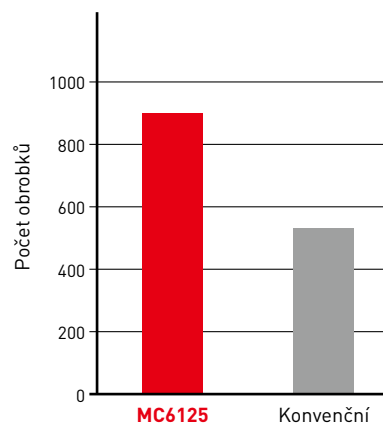
MC6125

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Nástroj	CNMG120408-MA
Materiál	C45
Součást	Díly šestihranné tyče
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Režný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

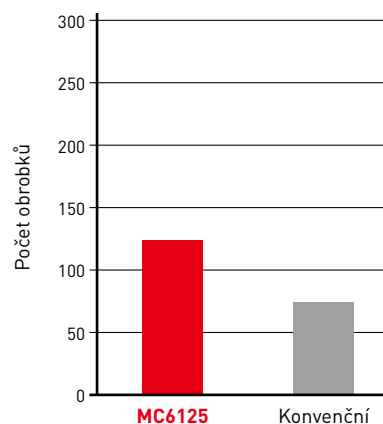
Konvenční produkty se po vydrolování lámaly, ale řada MC6125 generovala dobré tvary třísky a zajistila delší životnost nástroje.



Nástroj	DNMG150412-SH
Materiál	DIN C50E
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.2
Režný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

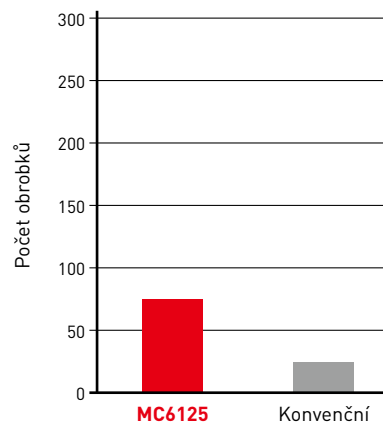
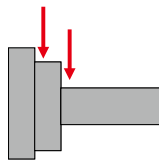
Řada MC6125 zajistila stabilní řez a 1.5krát delší životnost nástroje než běžné produkty.



Nástroj	CNMG120412-RP
Materiál	DIN 34CrMo4
Součást	Díly příruby
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Režný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

Konvenční produkty obráběly nekonzistentní počet komponent. Destička MC6125 byla konzistentnější a zlepšila životnost nástroje.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

SYMBOLY



Doporučené řezné podmínky

NEW

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrný SK
Substrát je z extrémně jemnozrného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru
Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika
Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS
Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel
Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel
Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel
Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE

Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrobitelných materiálů.



Povlak CRN

Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET

Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP

Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE

Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N. Vhodný i pro obrábění za sucha.



(Al, Ti)N povlak

(Al, Ti)N nabízí vyšší univerzálnost.



(Al, Ti, Cr)N vícevrstvý povlak

Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak

Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak

Originální (Al, Ti)N povlak MIRACLE. Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak

(Vícevrstvý povlak AlCrS iN / (AlTiSiN PVD) je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak

Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak

Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak

Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak

Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak

Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnitého diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy

Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka

Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice

Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky

Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140 °.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.

Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ

Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ

Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ

Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ

Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařec

SYMBOLY

TOLERANCE



Tolerance úhlu kužele

Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.



Tolerance vnějšího průměru

Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.



Tolerance hrotu

Označuje toleranci pro průměr hrotu.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance vrtáku/průměru

PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



Vnější přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny

POZNÁMKY

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘